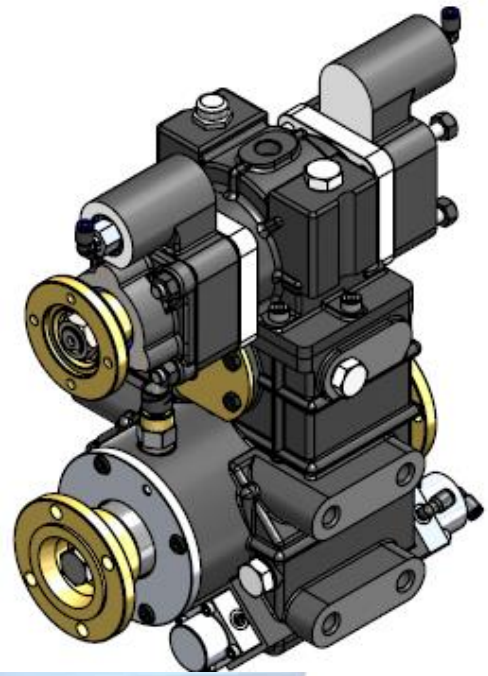
UARA.400.2.H I.ISO-II.ISO KULLANIM TALİMATLARI

KOZANOĞLU
KOZMAKSAN
HYDRAULIC PUMPS & POWER TAKE-OFFs MANUFACTURING LIMITED CO.
HİDROLİK POMPA ve ARA ŞANZIMAN PTO İMALAT SAN.LTD.ŞTİ.

1. UYGULAMALAR

İtfaiye Aracı

Su Tankeri



2. TANIM

UARA.400.2.H I.ISO-II.ISO ara şanzıman üç temel konumda kullanılabilir.

Kamyon hareket halindeyken yalnızca ana mil devreye alınabilir,

kamyon hareket halindeyken ana mil ve üst mil aynı anda devreye alınabilir,

kamyon sabitken üst eksen devreye alınabilir.

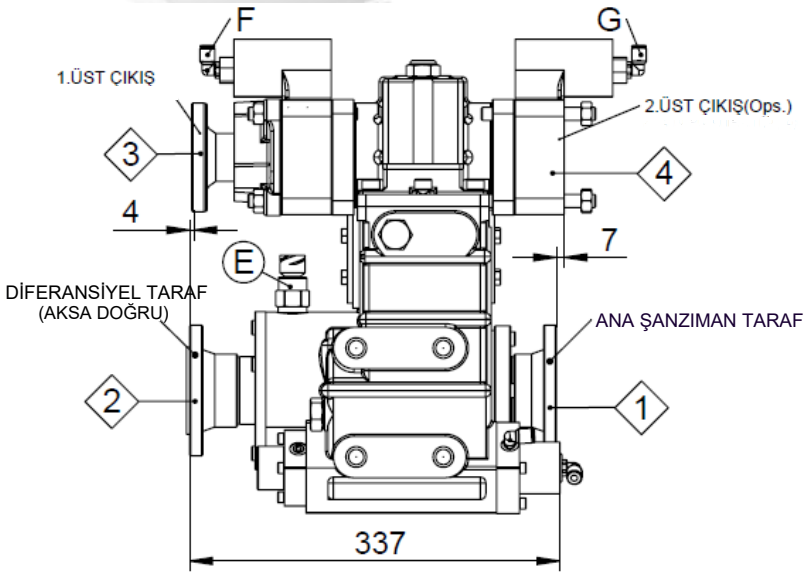
2.1 UARA.400.2.H I.ISO-II.ISO, ekipmanları çalıştırmak için gücü ana milden alır.

Giriş ve çıkış flanşları için;

ISO 8667, ISO 7646, ISO 7647 std. uygundur.

2.2 UARA.400.2.H I.ISO-II.ISO ara şanzımanın

üst ekseninde 2 çıkış bulunur. ◈3 + ◈4



Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)

www.kozmaksan.com.tr * info@kozmaksan.com.tr

2.3 UARA.400.2.H I.ISO-II.ISO ara şanzımanın devreye alma/çıkarma işlemi senkromeçle yapılır.

Senkromeç sistemi 6-8 bar hava basıncıyla kumanda edilir.

2.4 UARA.400.2.H I.ISO-II.ISO ara şanzıman SAE 80W90 EP tipi veya eşdeğeri yağ gerektirir.

3. TEKNİK BİLGİLER

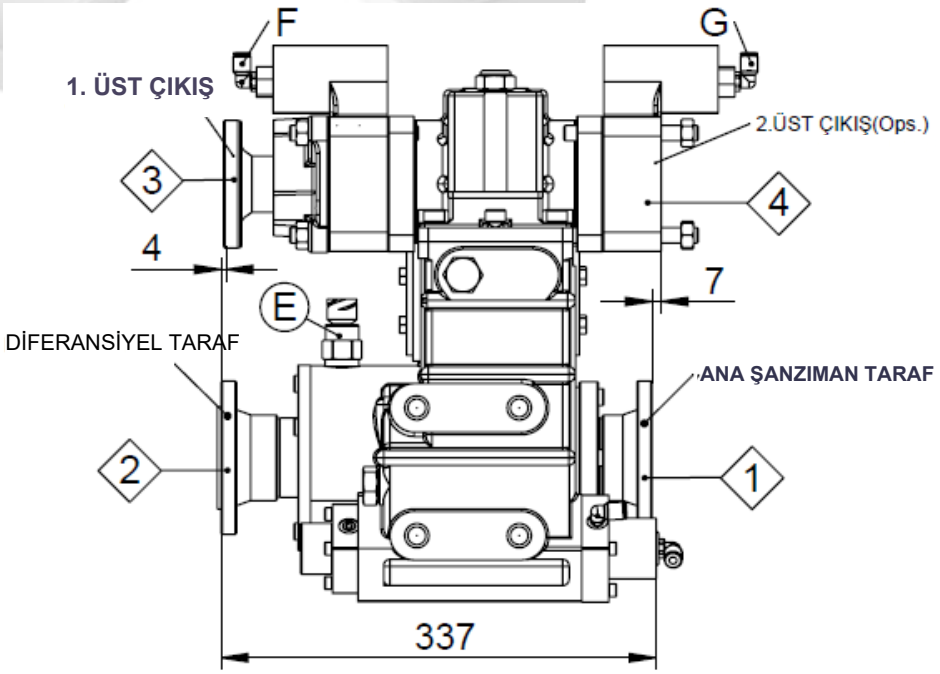
Bu ara şanzıman, uygun şekilde kullanılması halinde aşağıdaki değerleri garanti eder.

3.1. ANA GİRİŞ-ÇIKIŞ

Maksimum Sürekli Tork 4300 (Nm)

Maksimum Anlık Tork 5590 (Nm)

Maksimum Devir 3600



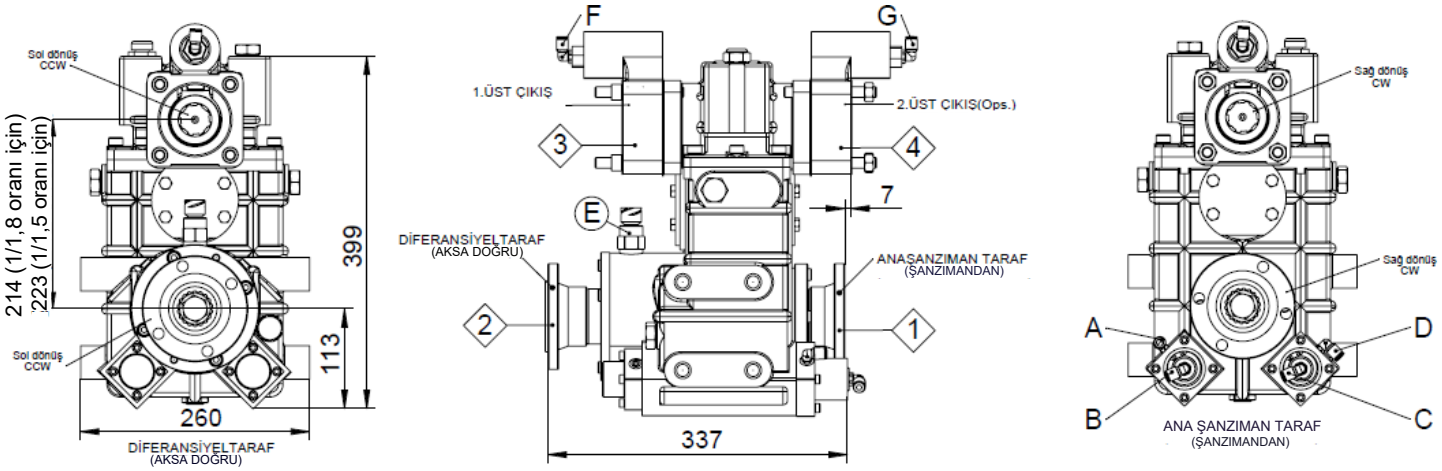
3.2. ÜST ÇIKIŞLAR ③+④

Mevcut Oranlar 1/1.5 – 1/1.8

Maks. Tork 340 (Nm)

Güç [kW] (1000 d/d) 55 (kW)

3.4. DÖNÜŞ YÖNÜ



4. DEVREYE ALMA VE DEVREDEN ÇIKARMA

Devreye alma-çıkarma işlemi genellikle 6-8 bar çift etkili pnömatik silindirle yapılır. Devrede veya devre dışı konumun kararlı kalması için emniyet kilidi sistemi bulunur.

4.1 A: Hava girişiyle üst eksen devreye alınır ③+④

B: Hava girişiyle üst eksen devreden çıkarılır ③+④

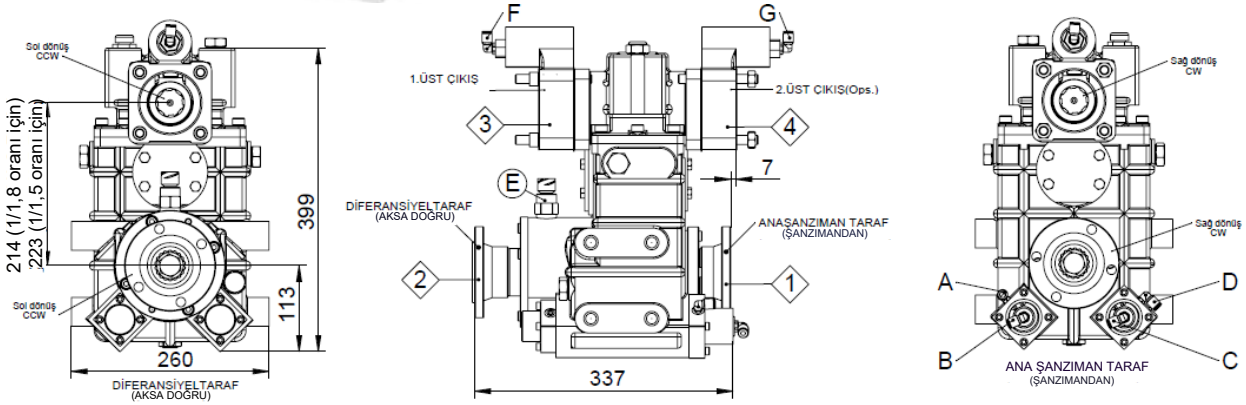
C: Hava girişiyle ana eksen devreye alınır ①&②

D: Hava girişiyle ana eksen devreden çıkarılır ①&②

F: Hava girişiyle 1. çıkış devreye alınır (Önce A hava girişi aktif olmalıdır)

G: Hava girişiyle 2. çıkış devreye alınır (Önce A hava girişi aktif olmalıdır)

5. ÖLÇÜLER



Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)

6. SERVİS VE YAĞ DOLDURMA

Ara şanzıman üniteleri yağsız sevk edilir. Araç çalıştırılmadan önce yağ, yağ doldurma düzeni kullanılarak ara şanzımana doldurulmalıdır. Yağ doldurma işlemi düz zeminde yapılmalıdır. Doğru yağ seviyesi, göstergede belirtilen üst seviyedir. Yağ tamamen temiz olmalıdır. Yalnızca önerilen yağı kullanmanız gerekir (SAE 80W90 EP veya eşdeğeri). Önerilen yağ dışında bir yağ kullanılması halinde araç garanti kapsamı dışında kalır.

7. BAKIM

7.1 YAĞ SEVİYESİ KONTROLÜ

Bakım uzun yolculuklardan önce ve sonra yapılmalıdır. Bakım düz zeminde ve araç çalışmıyorken yapılmalıdır. Yağ seviyesi gerekenden az ise yağ eklenmelidir.

7.2 YAĞ YENİLEME

Eski yağın tamamen boşaltıldığından ve önerilen (doğru) yağın kullanıldığından emin olun. Eski ve yeni yağın karıştırılması, dişli kutusu bileşenlerinin (mil, dişli, rulman vb.) hasar görmesine neden olur.

7.3 YAĞ DEĞİŞİMİ

İlk yağ değişimi, ara şanzıman ünitesi çalışmaya başladıktan 100 saat sonra yapılmalıdır. Yağ değişimi yağ soğukken yapılmalıdır. Boşaltma, tahliye tapası sökülerek yapılabilir. İşlemi hızlandırmak için doldurma tapasının da sökülmesi önerilir. Yeniden çalıştırmadan önce tahliye tapası temizlenmelidir. Sonraki yağ değişimleri her 1000 saatte bir veya yılda bir yapılmalıdır.

ÖNEMLİ

Yağ değişimi sırasında sıcak yağa dokunmayın. Atık yağın bertarafında ülke mevzuatına uygun hareket edin. Çevreyi kirletmeyin.

7.4 YAĞ KAÇAKLARININ TESPİTİ

Yağ kaçaklarını periyodik olarak kontrol edin. Aracın çalıştığı alanda ve çevresinde yağ kaçağı olup olmadığına bakın. Yağ kaçağı tespit edilmesi halinde kaçağı önleyin, gerekirse yağ ekleyin ve üretici firma KOZANOĞLU KOZMAKSAN ile iletişime geçin.

7.5 GENEL EKİPMAN KONTROLÜ

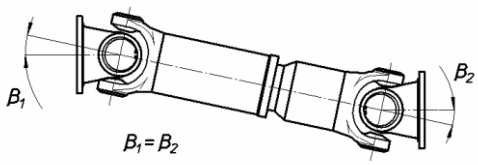
Ürünün ekipman ve parçalarını periyodik olarak kontrol edin. Gerekirse cıvataları sıkın

UARA.400.2.H I.ISO-II.ISO KULLANIM TALİMATLARI

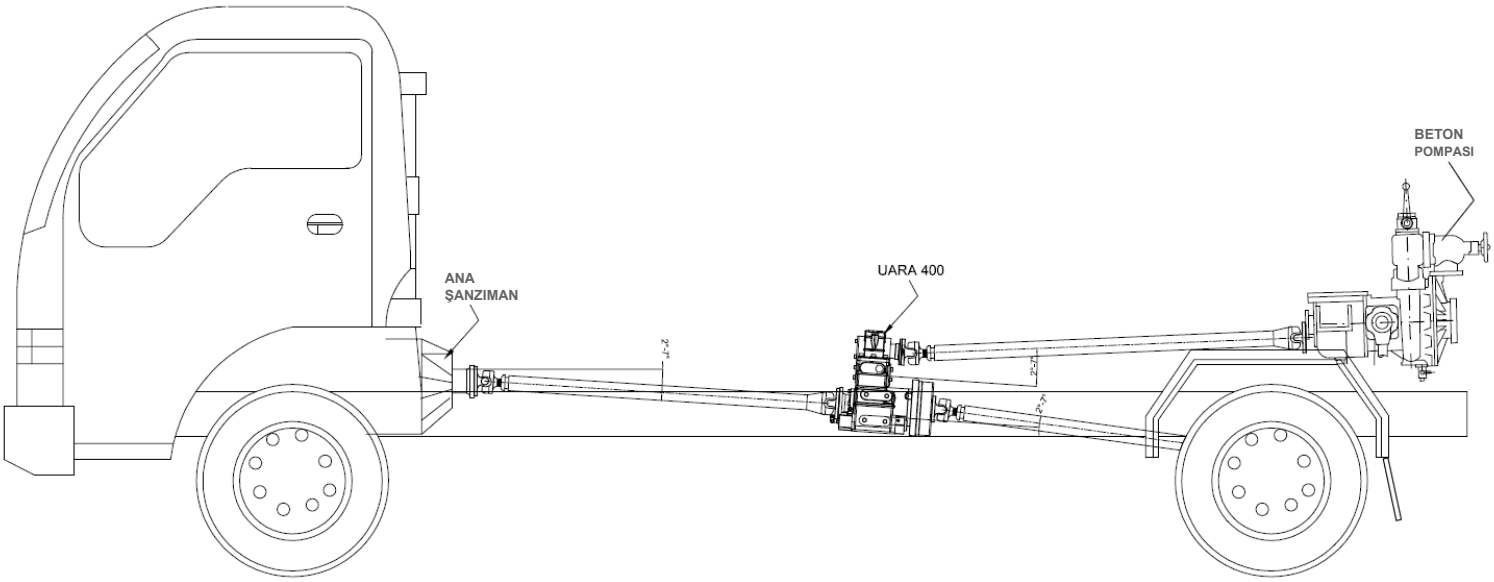
KOZANOĞLU
KOZMAKSAN
HYDRAULIC PUMPS & POWER TAKE-OFFs MANUFACTURING LIMITED CO.
HİDROLİK POMPA ve ARA ŞANZIMAN PTO İMALAT SAN.LTD.ŞTİ.

MONTAJ

- PTO montajı için özel bir süspansiyon kiti bulunmalıdır
- Dişli kutusunun braketleri şasi üzerinde uygun yere cıvatalanmalıdır. Şasi üzerinde uygun yere cıvatalamadan önce üreticinin onayı alınmalıdır. ASLA KAYNAKLA MONTAJ YAPMAYIN
- Balanslı miller kullanılmalıdır
- Kardan flanşları paralel olmalıdır. Bu paralellik titreşimi ve gürültüyü önler. Ana şanzıman mili, dişli kutusu ve diğer bileşenler de bu paralelliğe uygun monte edilmelidir. β1 ve β2 açıları eşit olmalıdır. Bu açılar şasi tipine ve orana göre 3°-7° arasında değişebilir



- PTO ve şanzıman mili kardan cıvatalarıyla monte edilmelidir. Kardan cıvatası ölçüleri ekipmanla uyumlu olmalı ve olası sürtünme ve çarpışmaları önlemelidir. Millerdeki çatallar ve referans noktaları kontrol edilmeli ve doğrulanmalıdır.



TÜV AUSTRIA ISO 9001 / ISO 14001 TSEK CE
Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)